

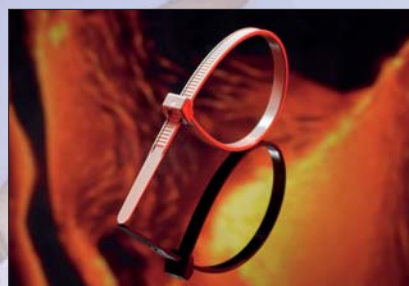
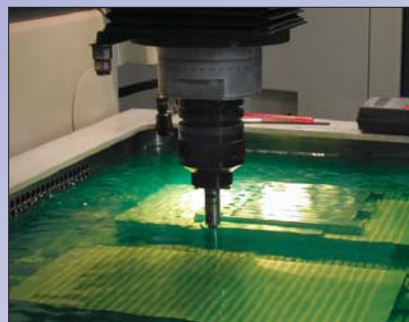
Produkty do środowisk niebezpiecznych



Produkty do warunków ekstremalnych

Tworzymy rozwiązania, które rozwijają się z wymaganiami naszych klientów.

**HellermannTyton**



### Innowacyjne rozwiązania produktów wymagają solidnych podstaw:

**Chociaż postęp techniczny czyni nasze życie coraz łatwiejszym, to nadal istnieje ogromna ilość projektów, gdzie warunki środowiska naturalnego są jednym z największych wyzwań. HellermannTyton kierując się swoją pasją podejmuje te wyzwania mając na celu stworzenie odpowiednich produktów do wiązania, mocowania, identyfikacji i ochrony przewodów i kabli, odpowiednich do każdego środowiska i każdego zastosowania.**

Nasi konstruktorzy w ścisłej współpracy z menadżerami produktów i klientami biorą na siebie pełną odpowiedzialność za opracowanie nowych produktów od pierwszego pomysłu do rozpoczęcia produkcji. Efektem tego procesu jest powstanie wybitnych produktów. Przykładem jest opracowanie, razem z wiodącymi producentami przemysłu lotniczego, opasek plastikowych PEEK, które wytrzymują temperaturę do 260°C. Celem było znalezienie rozwiązania, które spełnia wszystkie nowo pojawiające się oczekiwania rynku i najlepiej pasuje do nowych trendów technologicznych. Inwestycja w ciągłe badania i rozwój pozwala nam być liderem rynku i trendów technologicznych. Nasz sukces to potwierdza: Do tej pory opracowaliśmy ponad 20.000 produktów, które wyznaczają światowe standardy.

AMTS i System M-Boss jest konsekwencją przeprojektowania i rozwoju istniejących technologii tak, aby bardziej odpowiadały



wymaganiom rynku. Oferujemy kompletny system zamiast odizolowanych produktów. Celem przeprojektowania była redukcja czasu montażu i stworzenie optymalnej technologii użytkowania. Kooperacja z klientami umożliwia nam ciągłe dopasowywanie naszych istniejących produktów do aktualnych trendów rynkowych. Konsekwentny rozwój i modernizacja naszych produktów i technologii tworzy z nas solidnego partnera, ukierunkowanego na przyszłość.

Wymienione wcześniej metody opracowywania najnowszych produktów reprezentują dwa z trzech głównych kierunków naszych prac rozwojowych. Trzecim kierunkiem jest opracowywanie produktów dostosowanych do specyficznych wymagań pojedynczych klientów. Wyznaczony zespół doświadczonych inżynierów opracowuje produkt, który jest idealnie dopasowany do indywidualnych wymagań klienta i do środowiska, w którym ma zostać zastosowany. Projekt jest dostępny w prawie wszystkich standardach najnowocześniejszych systemów CAD. Dzięki technologii rapid prototyping prototyp może być dostarczony w ciągu kilku dni do przeprowadzenia testów montażowych.

Naszą główną zasadą, co jasno podkreślamy, jest kompleksowe działanie tam, gdzie wiele czynników musi oddziaływać na siebie wzajemnie. Taka filozofia gwarantuje, że rozwój, jakość, produkcja i dystrybucja technicznie wymagających rozwiązań jest na najwyższym możliwym poziomie.

## Opaski PEEK do warunków ekstremalnych

### Właściwości

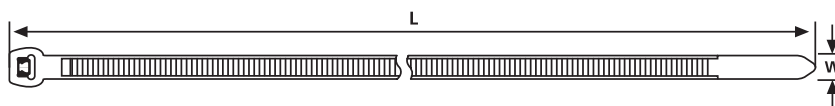
Opaski PEEK znajdują zastosowanie w obszarze najwyższych oraz najniższych temperatur: od  $-55^{\circ}\text{C}$  do  $+260^{\circ}\text{C}$ . Posiadają wyśmienitą odporność na promieniowanie radioaktywne oraz na działanie kwasów. Opaska PT2A osiąga minimalną wytrzymałość na zrywanie na poziomie 230 N przy przekroju taśmy tylko  $4,5\text{ mm}^2$ . Dzięki temu oferuje bardzo dobry stosunek ciężaru własnego do siły mocującej. Także mała siła zaciągania na poziomie od 6 N umożliwia bardzo wygodny montaż. Opaska PT2A jest ząbkowana zewnętrznie co zapewnia gładką powierzchnię wewnętrzną zabezpieczającą przed możliwymi uszkodzeniami powłoki przewodów przy zaciąganiu opaski. Głównka o zaokrąglonej geometrii jest niższa i lepiej przylega do powierzchni kabla, przez co oferuje pewne mocowanie w mało dostępnych przestrzeniach.

### Zastosowanie

Opaski PEEK zostały stworzone wspólnie z wiodącymi firmami specjalnie do zastosowania w ekstremalnym środowisku. Ich przydatność w zakresie najwyższych temperatur sprzyja zastosowaniu w przemyśle lotniczym, obronnym, wydobywczym, petrochemicznym, samochodowym oraz przy budowie pojazdów szynowych. Dobra odporność na promieniowanie umożliwia stosowanie w technice medycznej, przemyśle chemicznym oraz przy wytwarzaniu energii. Jako opaski ze szczególnymi właściwościami łączą w sobie wytrzymałość mechaniczną i chemiczną opasek stalowych z wygodą montażu opasek poliamidowych.



Nowe rozwiązanie główki zmniejsza ilość zajmowanego miejsca, zapewnia mniejszą siłę zaciągania i dużą wytrzymałość na zrywanie.



Opaska PEEK



Nowatorskie wykonanie główki opaski PEEK



Dane materiału	
Materiał	<b>Polieteroeteroketon (PEEK)</b>
Temp. pracy	<b><math>-55^{\circ}\text{C}</math> do <math>+260^{\circ}\text{C}</math></b>
Palność materiału	<b>UL94 V0</b>



Dane techniczne		Długość (L)	Szerokość (W)	Wiązka $\varnothing$ min.	Wiązka $\varnothing$ max.	Min. wytrzym. na zryw. (N)	Materiał	Kolor	Zalecane narzędzie
Nr art.	Typ	145	3,4	1,6	35	230	PEEK	Szary (GY)	MK7, MK7P

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.

## Automatyczny system zaciągania opasek metalowych AMTS

Rewelacyjnie trwałe opaski metalowe i automatyczny system do ich zaciągania nadają się wyśmienicie do bardzo mocnego wiązania ciężkich kabli. Dzięki nowo oferowanemu systemowi automatycznego zaciągania opasek możliwe jest uzyskanie ponad 30% oszczędności czasu montażu.

### Właściwości

Automatyczny system do opasek metalowych (Automatic Metal Tie System) polepsza wygodę i czas montażu opasek metalowych zaginanych. Narzędzie AMTS jest zaprojektowane do opasek AMTS produkcji HellermannTyton, wykonanych jako gotowe do użycia opaski o określonej długości. W przypadku zaciskania opasek na delikatnych kablach, dostępny jest gumowy profil ochronny, który umieszcza się pod opaskę.

### Zastosowanie

Narzędzie montażowe jest szczególnie zalecane do obszarów, gdzie czas montażu jest istotnym parametrem. Opaski metalowe tego typu stosuje się do bardzo ciężkich warunków pracy takich jakie spotyka się w kolejnictwie oraz w przemyśle obronnym, stoczniowym i ciężkim. Dzięki swoim właściwościom opaski metalowe wytrzymują działanie ognia i agresywnego środowiska.



Prosty w użyciu AMTS przyspiesza montaż ciężkich opasek metalowych.

Dane materiału	
Zasilanie	<b>elektryczne</b>
Czas cyklu	<b>30 sek.</b>
Ciężar (kg)	<b>1,4</b>
Zastosowanie	<b>narzędzie ręczne</b>



Stocznia.



System AMTS zawiera narzędzie montażowe i wkrętarkę.

Dane techniczne	
Nr art.	Typ
104-00001	<p><b>Zestaw AMTS2005 zawiera:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• narzędzie montażowe</li> <li>• ręczną wkrętarkę akumulatorową</li> <li>• dwa akumulatory</li> <li>• ładowarkę</li> <li>• CD z instrukcją stosowania</li> </ul> <p><b>Opcjonalnie: Kabura z paskiem do przenoszenia narzędzia bez zajmowania rąk</b></p>

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.

## Opaski metalowe systemu AMTS

### Właściwości

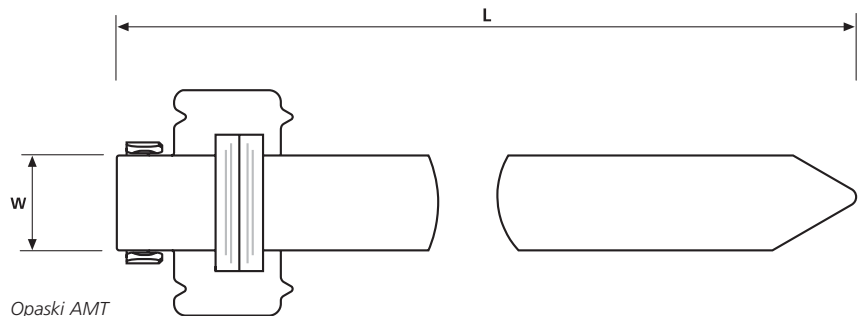
- pięć dostępnych długości 500, 600, 800, 1000 i 1500 mm
- jedna szerokość – 16 mm
- dostępne wykonanie Light Duty (grubość 0.4 mm) i Heavy Duty (grubość 0.75 mm)
- dostępne wykonanie do wiązania podwójnego (taśmę można dwukrotnie przeprowadzić przez główkę tworząc np. ósemkę, do mocowania dwóch kabli lub rur równolegle)
- profil ochronny LFPC 163 dostępny w odcinkach o długości 1 m oraz 25 m na rolce



Opaski AMT z i bez profilu ochronnego.

### Zastosowanie

Opaska AMT jest zaprojektowana do pracy w bardzo ciężkich warunkach. Mechanizm zaginania, który zapewnia ciasne zapięcie opaski, zabezpiecza przed poluzowaniem się opaski pod wpływem wibracji. Dlatego wszędzie gdzie standardowo występują wibracje jak w budownictwie, kolejnictwie i przemyśle stoczniowym, produkt ten sprawdza się wyśmienicie.



Opaski AMT

Dane materiału	
Materiał	Stal nierdzewna SS316 (SS316)
Temp. pracy	-80 °C do +538 °C
Palność materiału	niepalny

RoHS



(Limited Fire Hazard)



Mocne wiązanie opaską AMT.

### Dane techniczne

Nr art.	Typ	Długość (L)	Szerokość (W)	Grubość	Wiązka Ø max.	Min. wytrzym. na zryw. (N)	Materiał	Zalecane narzędzie
111-00327	AMT5L16SB	500	16	0,4	110	2500	SS316	AMTS
111-00328	AMT6L16SB	600	16	0,4	140	2500	SS316	AMTS
111-00329	AMT8L16SB	800	16	0,4	205	2500	SS316	AMTS
111-00330	AMT10L16SB	1000	16	0,4	270	2500	SS316	AMTS
111-00331	AMT15L16SB	1500	16	0,4	430	2500	SS316	AMTS

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.

## Opaski metalowe ze stali nierdzewnej

### Właściwości

Opaski metalowe dostępne są w trzech standardach MBT, MLT i MAT.

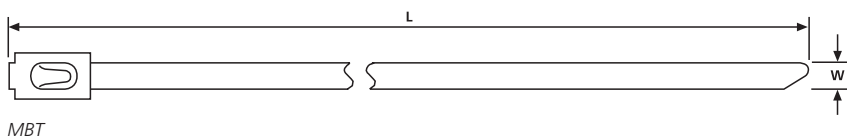
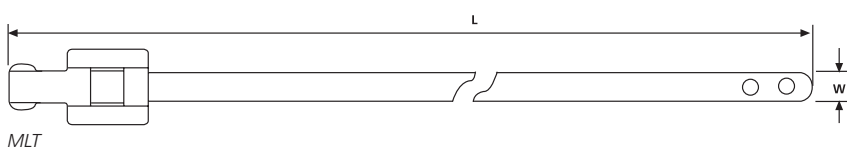
Opaski MBT posiadają opatentowany system zamka kulkowego umożliwiającą zablokowanie opaski w dowolnym miejscu na całej swojej długości. Opaski MLT są opaskami z tzw. zamknięciem zaginany. Umożliwiają w razie potrzeby rozpięcie i ponowne założenie. Opaski MAT mają perforowaną taśmę i są wyposażone w system zapadkowy i działają na podobnej zasadzie jak standardowe opaski plastikowe. Dostępne są wykonania zarówno ze stali typu 316 jak i 304.

### Zastosowanie

Opaski metalowe są stosowane zazwyczaj do pracy w trudnych warunkach lub gdzie wymagana jest szczególna wytrzymałość chemiczna, na ogień, temperaturę albo duża wytrzymałość na zrywanie. Stosowane we wszystkich gałęziach przemysłu od produkcji środków komunikacji masowej i budowy statków poprzez przemysł rafineryjny i górnictwo aż do instalacji wystawieniowych. Opaski metalowe stosuje się także do zabezpieczenia kabli i przewodów przed opadaniem i blokowaniem przejść ewakuacyjnych w przypadku wystąpienia pożaru.



Opaski ze stali nierdzewnej można używać w temperaturze do 538° C.



Dane materiału	
Materiał	Stal nierdzewna SS316 (SS316)
Temp. pracy	-80 °C do +538 °C
Palność materiału	niepalny



(Limited Fire Hazard)

### Dane techniczne

Nr art.	Typ	Długość (L)	Szerokość (W)	Wiązka Ø max.	Min. wytrzym. na zryw. (N)	Materiał	Zalecane narzędzie
MLT nie powlekane							
111-94080	MLT8SS5	230	5	60	850	SS316	MTT4
111-94120	MLT12SS5	330	5	90	850	SS316	MTT4
111-95160	MLT16SS10	430	10	120	1500	SS316	MTT4
111-95241	MLT24SS10	630	10	180	1500	SS316	MTT4
MBT nie powlekane							
111-93089	MBT8S	201	4,6	50	670	SS316	MK9SST
111-93149	MBT14S	362	4,6	102	670	SS316	MK9SST
111-93209	MBT20S	521	4,6	152	670	SS316	MK9SST
111-93339	MBT33S	838	4,6	254	670	SS316	MK9SST
MBT w pełni powlekane							
111-00289	MBT8SFC	201	4,6	50	467	SS316, SP	MK9SST
111-00290	MBT14SFC	362	4,6	102	467	SS316, SP	MK9SST
111-00291	MBT20SFC	521	4,6	152	467	SS316, SP	MK9SST
111-00292	MBT27SFC	681	4,6	203	467	SS316, SP	MK9SST

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.

Informacje techniczne nt. używanej powłoki są dostępne na życzenie.

## System M-BOSS

### Właściwości

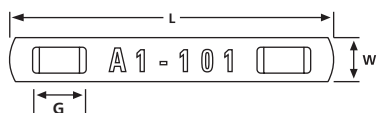
Nowoczesny system oznaczeń ze stali szlachetnej Hellermark M-BOSS składa się z prostego i poręcznego automatu tłoczącego oraz należących do systemu metalowych szyldów oznaczeniowych w wygodnej kasecie zbiorczej.

Pojedyncze szyldy wykonane z wysokiej jakości stali SS 316, są dostarczane w kasetach, z których są pobierane przez automat tłoczący M-BOSS. System ten gwarantuje czytelne oznaczanie kabli, rur, przewodów i innych części pracujących w ekstremalnych warunkach lub pod ziemią. Automat tłoczący M-BOSS sterowany jest poprzez komputer. W czasie 15 sekund, pobiera on czysty szyld oznaczeniowy, wytłacza na nim do 20 znaków o wysokości 5 mm, a następnie umieszcza wytłoczony szyld z powrotem w magazynku. Automat M-BOSS jest prosty w instalacji. Nie wymaga podłączenia sprężonego powietrza, a w czasie procesu nie wytwarza odpadków ani opiłków metalowych. Dobre wytłumienie dźwięku oraz zasilanie 230V/50HZ, pozwala na podłączenie narzędzia także w pomieszczeniach biurowych.

Kasety M-BOSS są wielkości dłoni i zawierają po 10 sztuk niezadrukowanych szyldów oznaczeniowych ze stali szlachetnej. Po wytłoczeniu, można w prosty sposób rozłożyć kasetę i wyjąć poszczególne oznaczniki metalowe.

Szyldy M-BOSS mocuje się za pomocą opakowań metalowych serii: MLT, MAT oraz MBT o szerokości do G=8 mm.

Opcjonalnie, możemy dostarczać szyldy M-BOSS luzem w odrębnej torebce do samodzielnego złożenia w kasetach (ponowne wykorzystanie kaset).



Automat tłoczący M-BOSS do stalowych szyldów oznaczeniowych.

Dane materiału	
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Czas cyklu	20 znaków w 15 sekund
Ciężar (kg)	około 87kg
Wymiary (D x W x S)	700 x 420 x 830



Dane materiału	
Materiał	Stal nierdzewna SS316 (SS316)
Właściwości chemiczne	Stal odporna na działanie korozji oraz czynników atmosferycznych, antymagnetyczna. Znakomita odporność na agresywne chemikalia, kwasy nieorganiczne, kwas solny oraz sole halogenkowe, wodę morską, mgłę solną w warunkach pracy nadbrzeżnej lub morskiej.
Temp. pracy	-80 °C do +538 °C



Proste przygotowanie automatu M-BOSS do pracy. Szybkie zakładanie i wyjmowanie kaset.



Zastosowanie kaset M-BOSS umożliwia sprawny wybór pojedynczych szyldów.

### Dane techniczne

Nr art.	Typ	Szerokość (W)	Długość (L)	Szerokość opaski max.	Ilość w opak.
540-10000	Automat tłoczący M-BOSS	830	700		1
540-10008	MBC 10X60	10	60	8	20 kaset, w każdej 10 sztuk niezadrukowanych szyldów (razem 200 sztuk)
540-10009	MBC 10X80	10	80	8	20 kaset, w każdej 10 sztuk niezadrukowanych szyldów (razem 200 sztuk)
540-10001	MBC 10X100	10	100	8	20 kaset, w każdej 10 sztuk niezadrukowanych szyldów (razem 200 sztuk)
540-10010	MBC 14X100	14	100	8	20 kaset, w każdej 10 sztuk niezadrukowanych szyldów (razem 200 sztuk)

Wszystkie dane w mm. Zastrzeżone prawo do ewentualnych zmian technicznych.



**HellermannTyton**

[www.HellermannTyton.pl](http://www.HellermannTyton.pl)  
[info@HellermannTyton.pl](mailto:info@HellermannTyton.pl)